

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Срок действия с 21.09.2009 г. по

8468468

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ГБ05  
НАНИО «ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»,  
109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО «ЦСВЭ»,  
тел./факс: 554-2494, 554-1238, 554-1257, 554-0150, 554-5042, 557-8244,  
558-8353, 558-8141, 743-6830. www.ccve.ru  
ПРОДУКЦИЯ

Система управления на основе ПЛК с маркировкой взрывозащиты  
2Exprzia[ia]ПСТЗ.

Партия в количестве 3 шт. (зав. №№ S/N 280397, S/N 280398,  
S/N 280399). Поставка по контракту № 16900/2/892 от 14.03.2008 г.

код ОК 005 (ОКП):

34 3170

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98);  
ГОСТ Р 51330.3-99;  
ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99).

код ТН ВЭД России:

8537 10 910 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzeretto, 92 59100 Prato, Италия.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Фирме «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzeretto, 92 59100 Prato, Италия.  
Тел. +39-0574-52941; факс: +39-0574-529451.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 291.2009-И от 17.08.2009 г. ИЛ ЦСВЭ  
(рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации 7.

Сертификат действителен с приложением на 4-х листах.



Руководитель органа

подпись

А.С. Залогин

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Н.Н. Преловский

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**



**НЕКОММЕРЧЕСКАЯ АВТОНОМНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»  
РОСС RU.0001.11ГБ05  
109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО "ЦСВЭ", тел. 557-82-44**

**ПРИЛОЖЕНИЕ  
К СЕРТИФИКАТУ № РОСС IT.ГБ05.A00452**

Составлено в соответствии с п. 7.10.1 «Правил сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред»  
ПБ 03-538-03, зарегистрированных Министерством юстиции РФ 23.04.03 г., регистрационный № 4440

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Система управления на основе ПЛК во взрывозащищенном исполнении (далее – панель управления) предназначена для контроля и управления работой компрессора.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 2 по классификации ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95) помещений и наружных установок согласно ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории IIC по ГОСТ Р 51330.11-99 температурного класса T3 по ГОСТ Р 51330.5-99 и другим нормативным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

**2. СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

№ п/п	Наименование изделия и тип	Изготовитель	Маркировка взрывозащиты
1.	Шкаф и панель с системой продувки и поддержанием избыточного давления серии MAP 140	Фирма "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия	2Expzia[ia]IICT5
2.	Акустическая сирена модели ETS 30	Фирма "Apparecchiature elettriche di sicurezza (A.E.S.)", Италия	1ExdIICT6 X
3.	Светильник модель EVS100	Фирма "Coelbo S.r.l.", Италия	1ExdIICT4
4.	Соединительная коробка модели GUB06QL	Фирма "ITALSMEA", Италия	1ExdIICT6 X
5.	Светильник модель EVF 18	Фирма "NUOVA ASP", Италия	1ExdIICT4
6.	Электромагнитный клапан типа L65T12GOC	Фирма "NADI S.r.l.", Италия	1ExdIICT5



Руководитель органа

Подпись

А.С.Залогин  
ФИО

Эксперт

подпись

Н.Н.Преловский  
ФИО

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 2  
Листов 4

7.	Обогреватель модель CREx100	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	IExdIICT4
8.	Термостат модель REx011	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	IExdIICT6
9.	Конечный выключатель типа 8064/21-130-30-246	Фирма "STAHL", Германия	IExdIICT6 X
10.	Соединительная муфта модель NP3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIC
11.	Угловой патрубок модель ELF3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIC
12.	Фитинговый герметизирующий ввод модель EYS3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIC
13.	Угловая муфта кабелепровода модель R3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIC
14.	Клеммная коробка модель ASP	Фирма «NUOVA ASP S.r.l.», Италия	2ExeIIТ6

Маркировка взрывозащиты	2Expzia[ia]ICT3
Потребляемая мощность, кВт, не более	18
Напряжение питания, В	220
Частота переменного тока, Гц	50
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96	IP 65
Тип защитного газа	Воздух
Минимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	300
Максимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	800
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Минимальное избыточное давление под оболочкой, Па	50
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, С°	от минус 40 до +33
Минимальный расход защитного газа при продувке, м/час	20
Максимальный расход защитного газа, м/час	3
Минимальное время предпусковой продувки при минимальном расходе, мин	20
Внутренний объем, м <sup>3</sup>	1,4



Руководитель органа

Эксперт

*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
Подпись

*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин

ФИО

Н.Н.Преловский

ФИО

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 3  
Листов 4

**3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ**

Система управления на основе ПЛК, с продувкой под избыточным давлением, во взрывозащищенном исполнении состоит из прямоугольного стального корпуса, изготовленного из нержавеющей стали. Передняя стенка шкафа является дверью, на которой расположена клавиатура управления и смотровое стекло, за которым установлен монитор. На боковой стенке расположены блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140 для осуществления процесса продувки и поддержания избыточного давления, внутри корпуса оболочки.

На верхней части корпуса установлен защитный козырек, под которым смонтирован взрывозащищенный светильник.

В корпусе размещены электронные блоки. Для поддержания оптимальной температуры функционирования электронных блоков, в шкафу установлены обогреватели модели CREx100 во взрывозащищенном исполнении. Блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140, расположенные на внешней стенке шкафа закрыты стальным кожухом, под которым смонтированы обогреватели модели CREx100 для работы устройств в условиях пониженных температур (до минус 40°C)

Система продувки и поддержания избыточного давления шкафа и панели серии MAP 140, изготовленная фирмой "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия, имеет взрывозащищенное исполнение.

В шкафу предусмотрены внутренние и внешние устройства заземления.

Подробное описание конструкции системы управления на основе ПЛК приведено в Руководстве по эксплуатации.

Система управления на основе ПЛК имеет взрывозащищенное исполнение, с видами взрывозащиты «Заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением  $p$ » уровня "pz" по ГОСТ Р 51330.3-99 и «искробезопасная электрическая цепь» уровня "ia" по ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99) с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва», с маркировкой взрывозащиты 2Expzia[ia]IICT3 по ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98).

Дополнительные условия для безопасной эксплуатации

1. После монтажа системы управления на основе ПЛК необходимо загерметизировать все фитинговые кабельные вводы компаундом в соответствии с рекомендациями производителя.
2. Для нормальной работы необходимо обеспечить минимальную подачу воздуха с расходом 20 м<sup>3</sup>/час.
3. Все сертифицированное вспомогательное оборудование должно соответствовать условиям применения.



Руководитель органа

Эксперт

Подпись

А.С. Залогин

ФИО

подпись

Н.Н.Преловский

ФИО

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 4  
Листов 4

**Маркировка**, нанесенная на корпусе системы управления на основе ПЛК, включает следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя;
- обозначение системы управления на основе ПЛК;
- порядковый номер (по системе нумерации завода-изготовителя);
- маркировка взрывозащиты;
- минимальный расход воздуха продувки;
- минимальное время предпусковой продувки;
- минимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- максимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- тип защитного газа;
- номер сертификата;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- название или знак органа по сертификации выдавшего сертификат;

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

**4. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, СОГЛАСОВАННОЙ ЦЕНТРОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Номер чертежа	Дата подписания	Дата согласования
SET280051/3	03.07.09	17.08.2009
SET280052/3	03.07.09	17.08.2009
MAP EX pz/IST-en	03.07.09	17.08.2009

Внесение изменений в согласованную документацию и конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНИО «ЦСВЭ».



И.И. [Signature] Руководитель органа

Эксперт

[Signature]  
Подпись  
[Signature]  
подпись

А.С. Залогин  
ФИО

Н.Н.Преловский  
ФИО

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Срок действия с 21.09.2009 г. по

8468468

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ГБ05  
НАНИО "ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ",  
109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО "ЦСВЭ",  
тел. /факс: 554-2494, 554-1238, 554-1257, 554-0150, 554-5042, 557-8244,  
558-8353, 558-8141, 743-6830. www.ccve.ru  
ПРОДУКЦИЯ

Система управления на основе ПЛК с маркировкой взрывозащиты  
2Exрzia[ia]IICТЗ.

Партия в количестве 3 шт. (зав. №№ S/N 280397, S/N 280398,  
S/N 280399). Поставка по контракту № 16900/2/892 от 14.03.2008 г.

код ОК 005 (ОКП):

34 3170

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98);  
ГОСТ Р 51330.3-99;  
ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99).

код ТН ВЭД России:

8537 10 910 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzeretto, 92 59100 Prato, Италия.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Фирме «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzeretto, 92 59100 Prato, Италия.  
Тел. +39-0574-52941; факс: +39-0574-529451.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 291.2009-И от 17.08.2009 г. ИЛ ЦСВЭ  
(рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации 7.  
Сертификат действителен с приложением на 4-х листах.

**КОПИЯ  
ВЕРНА**



Руководитель органа

Эксперт

*(Handwritten signature)*  
подпись

*(Handwritten signature)*  
подпись

**А.С. Залогин**

инициалы, фамилия

**Н.Н. Преловский**

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**



**НЕКОММЕРЧЕСКАЯ АВТОНОМНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»  
РОСС RU.0001.11ГБ05**

109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО "ЦСВЭ", тел. 557-82-44

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**К СЕРТИФИКАТУ № РОСС IT.ГБ05.А00452**

Составлено в соответствии с п. 7.10.1 «Правил сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред»  
ПБ 03-538-03, зарегистрированных Министерством юстиции РФ 23.04.03 г., регистрационный № 4440

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Система управления на основе ПЛК во взрывозащищенном исполнении (далее – панель управления) предназначена для контроля и управления работой компрессора.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 2 по классификации ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95) помещений и наружных установок согласно ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории ПС по ГОСТ Р 51330.11-99 температурного класса Т3 по ГОСТ Р 51330.5-99 и другим нормативным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

**2. СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

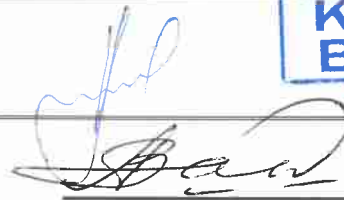
№ п/п	Наименование изделия и тип	Изготовитель	Маркировка взрывозащиты
1.	Шкаф и панель с системой продувки и поддержанием избыточного давления серии MAP 140	Фирма "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия	2Expzia[ia]IICT5
2.	Акустическая сирена модели ETS 30	Фирма "Apparecchiature elettriche di sicurezza (A.E.S.)", Италия	1ExdIICT6 X
3.	Светильник модель EVS100	Фирма "Coelbo S.r.l.", Италия	1ExdIICT4
4.	Соединительная коробка модели GUB06QL	Фирма "ITALSMEA", Италия	1ExdIICT6 X
5.	Светильник модель EVF 18	Фирма "NUOVA ASP", Италия	1ExdIICT4
6.	Электромагнитный клапан типа L65T12GOC	Фирма "NADI S.r.l.", Италия	1ExdIICT5


**КОПИЯ  
ВЕРНА**



Руководитель органа

Эксперт

  
Подпись

  
Подпись

А.С.Залогин  
ФИО

Н.Н.Преловский  
ФИО

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 2  
Листов 4

7.	Обогреватель модель CREx100	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	1ExdIICT4
8.	Термостат модель REx011	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	1ExdIICT6
9.	Конечный выключатель типа 8064/21-130-30-246	Фирма "STAHL", Германия	1ExdIICT6 X
10.	Соединительная муфта модель NP3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
11.	Угловой патрубок модель ELF3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
12.	Фитинговый герметизирующий ввод модель EYS3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
13.	Угловая муфта кабелепровода модель R3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
14.	Клеммная коробка модель ASP	Фирма «NUOVA ASP S.r.l.», Италия	2ExeIIТ6

Маркировка взрывозащиты	2Expzia[ia]IICT3
Потребляемая мощность, кВт, не более	18
Напряжение питания, В	220
Частота переменного тока, Гц	50
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96	IP 65
Тип защитного газа	Воздух
Минимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	300
Максимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	800
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Минимальное избыточное давление под оболочкой, Па	50
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, С°	от минус 40 до +33
Минимальный расход защитного газа при продувке, м/час	20
Максимальный расход защитного газа, м/час	3
Минимальное время предпусковой продувки при минимальном расходе, мин	20
Внутренний объем, м <sup>3</sup>	1,4

**КОПИЯ  
ВЕРНА**



Руководитель органа

Эксперт

*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
Подпись

*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин

ФИО

Н.Н.Преловский

ФИО



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 3  
Листов 4

**3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ**

Система управления на основе ПЛК, с продувкой под избыточным давлением, во взрывозащищенном исполнении состоит из прямоугольного стального корпуса, изготовленного из нержавеющей стали. Передняя стенка шкафа является дверью, на которой расположена клавиатура управления и смотровое стекло, за которым установлен монитор. На боковой стенке расположены блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140 для осуществления процесса продувки и поддержания избыточного давления, внутри корпуса оболочки.

На верхней части корпуса установлен защитный козырек, под которым смонтирован взрывозащищенный светильник.

В корпусе размещены электронные блоки. Для поддержания оптимальной температуры функционирования электронных блоков, в шкафу установлены обогреватели модели CREx100 во взрывозащищенном исполнении. Блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140, расположенные на внешней стенке шкафа закрыты стальным кожухом, под которым смонтированы обогреватели модели CREx100 для работы устройств в условиях пониженных температур (до минус 40°C)

Система продувки и поддержания избыточного давления шкафа и панели серии MAP 140, изготовленная фирмой "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия, имеет взрывозащищенное исполнение.

В шкафу предусмотрены внутренние и внешние устройства заземления.

Подробное описание конструкции системы управления на основе ПЛК приведено в Руководстве по эксплуатации.

Система управления на основе ПЛК имеет взрывозащищенное исполнение, с видами взрывозащиты «Заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением  $p$ » уровня "pz" по ГОСТ Р 51330.3-99 и «искробезопасная электрическая цепь» уровня "ia" по ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99) с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва», с маркировкой взрывозащиты 2Exрzia[ia]IICТ3 по ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98).

Дополнительные условия для безопасной эксплуатации

1. После монтажа системы управления на основе ПЛК необходимо загерметизировать все фитинговые кабельные вводы компаундом в соответствии с рекомендациями производителя.
2. Для нормальной работы необходимо обеспечить минимальную подачу воздуха с расходом 20 м<sup>3</sup>/час.
3. Все сертифицированное вспомогательное оборудование должно соответствовать условиям применения.

**КОПИЯ  
ВЕРНА**



  
\_\_\_\_\_  
Подпись

  
\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин  
ФИО

Н.Н.Преловский  
ФИО

Эксперт

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 4  
Листов 4

**Маркировка**, нанесенная на корпусе системы управления на основе ПЛК, включает следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя;
- обозначение системы управления на основе ПЛК;
- порядковый номер (по системе нумерации завода-изготовителя);
- маркировка взрывозащиты;
- минимальный расход воздуха продувки;
- минимальное время предпусковой продувки;
- минимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- максимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- тип защитного газа;
- номер сертификата;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- название или знак органа по сертификации выдавшего сертификат;

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

**4. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, СОГЛАСОВАННОЙ ЦЕНТРОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Номер чертежа	Дата подписания	Дата согласования
SET280051/3	03.07.09	17.08.2009
SET280052/3	03.07.09	17.08.2009
MAP EX pz/IST-en	03.07.09	17.08.2009

Внесение изменений в согласованную документацию и конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНИО «ЦСВЭ».

**КОПИЯ  
ВЕРНА**



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
\_\_\_\_\_  
Подпись

*[Handwritten signature]*  
\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин  
\_\_\_\_\_  
ФИО

Н.Н.Преловский  
\_\_\_\_\_  
ФИО

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Срок действия с 21.09.2009 г. по

8468468

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ГБ05  
НАНИО «ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»,  
109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО «ЦСВЭ»,  
тел./факс: 554-2494, 554-1238, 554-1257, 554-0150, 554-5042, 557-8244,  
558-8353, 558-8141, 743-6830. www.ccve.ru  
ПРОДУКЦИЯ

код ОК 005 (ОКП):

34 3170

Система управления на основе ПЛК с маркировкой взрывозащиты  
2Exрzia[ia]ПСТЗ.

Партия в количестве 3 шт. (зав. №№ S/N 280397, S/N 280398,  
S/N 280399). Поставка по контракту № 16900/2/892 от 14.03.2008 г.

код ТН ВЭД России:

8537 10 910 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98);

ГОСТ Р 51330.3-99;

ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99).

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzaretto, 92 59100 Prato, Италия.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Фирме «Sirio Sistemi Elettronici S.p.A.»,  
Via Del Lazzaretto, 92 59100 Prato, Италия.  
Тел. +39-0574-52941; факс: +39-0574-529451.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 291.2009-И от 17.08.2009 г. ИЛ ЦСВЭ  
(рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации 7.

Сертификат действителен с приложением на 4-х листах.

**КОПИИ  
ВЕРНА**



Руководитель органа

Эксперт

*(Signature)*  
подпись  
*(Signature)*  
подпись

А.С. Залогин

инициалы, фамилия

Н.Н. Преловский

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ех-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**



**НЕКОММЕРЧЕСКАЯ АВТОНОМНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО  
И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»**

РОСС RU.0001.11ГБ05  
109377, г. Москва, а/я 22, НАНИО "ЦСВЭ", тел. 557-82-44

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**К СЕРТИФИКАТУ № РОСС IT.ГБ05.А00452**

Составлено в соответствии с п. 7.10.1 «Правил сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред»  
ПБ 03-538-03, зарегистрированных Министерством юстиции РФ 23.04.03 г., регистрационный № 4440

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Система управления на основе ПЛК во взрывозащищенном исполнении (далее – панель управления) предназначена для контроля и управления работой компрессора.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 2 по классификации ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95) помещений и наружных установок согласно ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории ПС по ГОСТ Р 51330.11-99 температурного класса Т3 по ГОСТ Р 51330.5-99 и другим нормативным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

**2. СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

№ п/п	Наименование изделия и тип	Изготовитель	Маркировка взрывозащиты
1.	Шкаф и панель с системой продувки и поддержанием избыточного давления серии MAP 140	Фирма "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия	2Expzia[ia]IICT5
2.	Акустическая сирена модели ETS 30	Фирма "Apparecchiature elettriche di sicurezza (A.E.S.)", Италия	1ExdIICT6 X
3.	Светильник модель EVS100	Фирма "Coelbo S.r.l.", Италия	1ExdIICT4
4.	Соединительная коробка модели GUB06QL	Фирма "ITALSMEA", Италия	1ExdIICT6 X
5.	Светильник модель EVF 18	Фирма "NUOVA ASP", Италия	1ExdIICT4
6.	Электромагнитный клапан типа L65T12GOC	Фирма "NADI S.r.l.", Италия	1ExdIICT5

**КОПИЯ  
ВЕРНА**



Руководитель организации

Эксперт

\_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
подпись

А.С.Залогин

ФИО

Н.Н.Преловский

ФИО

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 2  
Листов 4

7.	Обогреватель модель CREx100	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	IExdIICT4
8.	Термостат модель REx011	Фирма "STEGO Elektrotechnik GmbH", Германия	IExdIICT6
9.	Конечный выключатель типа 8064/21-130-30-246	Фирма "STAHL", Германия	IExdIICT6 X
10.	Соединительная муфта модель NP3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
11.	Угловой патрубок модель ELF3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
12.	Фитинговый герметизирующий ввод модель EYS3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
13.	Угловая муфта кабелепровода модель R3 1"	Фирма «ELFIT S.p.A», Италия	ExdIIС
14.	Клеммная коробка модель ASP	Фирма «NUOVA ASP S.r.l.», Италия	2ExeIIТ6

Маркировка взрывозащиты	2Expzia[ia]IICT3
Потребляемая мощность, кВт, не более	18
Напряжение питания, В	220
Частота переменного тока, Гц	50
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96	IP 65
Тип защитного газа	Воздух
Минимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	300
Максимальное давление подаваемого воздуха (защитного газа), кПа	800
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Минимальное избыточное давление под оболочкой, Па	50
Максимальное избыточное давление под оболочкой, Па	1300
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, С°	от минус 40 до +33
Минимальный расход защитного газа при продувке, м/час	20
Максимальный расход защитного газа, м/час	3
Минимальное время предпусковой продувки при минимальном расходе, мин	20
Внутренний объем, м <sup>3</sup>	1,4



*(Handwritten signature)*  
\_\_\_\_\_  
Подпись

*(Handwritten signature)*  
\_\_\_\_\_  
подпись

**КОПИЯ  
ВЕРНА**

А.С. Залогин  
\_\_\_\_\_  
ФИО

Н.Н.Преловский  
\_\_\_\_\_  
ФИО

Руководитель органа  
Эксперт

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 3  
Листов 4

**3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ**

Система управления на основе ПЛК, с продувкой под избыточным давлением, во взрывозащищенном исполнении состоит из прямоугольного стального корпуса, изготовленного из нержавеющей стали. Передняя стенка шкафа является дверью, на которой расположена клавиатура управления и смотровое стекло, за которым установлен монитор. На боковой стенке расположены блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140 для осуществления процесса продувки и поддержания избыточного давления, внутри корпуса оболочки.

На верхней части корпуса установлен защитный козырек, под которым смонтирован взрывозащищенный светильник.

В корпусе размещены электронные блоки. Для поддержания оптимальной температуры функционирования электронных блоков, в шкафу установлены обогреватели модели CREx100 во взрывозащищенном исполнении. Блоки и устройства системы продувки и поддержания избыточного давления серии MAP 140, расположенные на внешней стенке шкафа закрыты стальным кожухом, под которым смонтированы обогреватели модели CREx100 для работы устройств в условиях пониженных температур (до минус 40°C)

Система продувки и поддержания избыточного давления шкафа и панели серии MAP 140, изготовленная фирмой "Elettromeccanica MB S.r.l.", Италия, имеет взрывозащищенное исполнение.

В шкафу предусмотрены внутренние и внешние устройства заземления.

Подробное описание конструкции системы управления на основе ПЛК приведено в Руководстве по эксплуатации.

Система управления на основе ПЛК имеет взрывозащищенное исполнение, с видами взрывозащиты «Заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением  $p$ » уровня "pz" по ГОСТ Р 51330.3-99 и «искробезопасная электрическая цепь» уровня "ia" по ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99) с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва», с маркировкой взрывозащиты 2Exrzia[ia]IICT3 по ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98).

Дополнительные условия для безопасной эксплуатации

1. После монтажа системы управления на основе ПЛК необходимо загерметизировать все фитинговые кабельные вводы компаундом в соответствии с рекомендациями производителя.
2. Для нормальной работы необходимо обеспечить минимальную подачу воздуха с расходом 20 м<sup>3</sup>/час.
3. Все сертифицированное вспомогательное оборудование должно соответствовать условиям применения.



**КОПИЯ  
ВЕРНА**

  
\_\_\_\_\_  
Подпись

  
\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин  
ФИО

Н.Н.Преловский  
ФИО

Руководитель  
Эксперт

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ Ex-ОБОРУДОВАНИЯ  
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

Приложение к сертификату соответствия № РОСС ИТ.ГБ05.А00452

Лист 4  
Листов 4

**Маркировка**, нанесенная на корпусе системы управления на основе ПЛК, включает следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя;
- обозначение системы управления на основе ПЛК;
- порядковый номер (по системе нумерации завода-изготовителя);
- маркировка взрывозащиты;
- минимальный расход воздуха продувки;
- минимальное время предпусковой продувки;
- минимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- максимальное избыточное давление внутри оболочки системы управления на основе ПЛК;
- тип защитного газа;
- номер сертификата;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- название или знак органа по сертификации выдавшего сертификат;

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

**4. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, СОГЛАСОВАННОЙ ЦЕНТРОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Номер чертежа	Дата подписания	Дата согласования
SET280051/3	03.07.09	17.08.2009
SET280052/3	03.07.09	17.08.2009
MAP EX pz/IST-en	03.07.09	17.08.2009

Внесение изменений в согласованную документацию и конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНИО «ЦСВЭ».



**КОПИЯ  
ВЕРНА**

Руководитель органа

Эксперт

\_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
подпись

А.С. Залогин  
ФИО

Н.Н.Преловский  
ФИО